



Türk Akreditasyon Kurumu

## AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

**METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**

Merkez Adres: YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. NO:357 /6/201 KONAK İzmir / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

**Akreditasyon No : AB-0230-K**

**Akreditasyon Tarihi : 31.05.2019**

**Revizyon Tarihi / No : 16.02.2024 / 09**

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **30.05.2027** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu  
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

*Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.*

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	<b>METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>		
	Akreditasyon No: AB-0230-K Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024		
<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
Adresi : YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. NO:357 /6/201 KONAK İzmir / Türkiye		Telefon : Fax : E-Posta : Web Sitesi :	: +90 232 341 0300 : : info@metegkalibrasyon.com : http://www.metegkalibrasyon.com/

**Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)****Hacim**

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Balon Joje	1 mL	Dolum	16 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2 mL	Dolum	16 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5 mL	Dolum	16 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	10 mL	Dolum	16 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	20 mL	Dolum	27 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	25 mL	Dolum	27 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	50 mL	Dolum	39 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	100 mL	Dolum	55 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	200 mL	Dolum	80 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491, EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	250 mL	Dolum	80 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K</p>	<b>METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>			
	Akreditasyon No: AB-0230-K Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024			
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
<b>Adresi :</b> YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. NO:357 /6/201 KONAK İzmir / Türkiye		<b>Telefon :</b> +90 232 341 0300 <b>Fax :</b> - <b>E-Posta :</b> info@metegkalibrasyon.com <b>Web Sitesi :</b> http://www.metegkalibrasyon.com/		

<b>Hacim Kapları</b> Balon Joje	500 mL	Dolum	0,13 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Balon Joje	2000 mL	Dolum	0,30 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Balon Joje	5000 mL	Dolum	0,64 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Mezür	5 mL	Dolum	46 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Mezür	10 mL	Dolum	63 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Mezür	25 mL	Dolum	0,14 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Mezür	50 mL	Dolum	0,20 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Mezür	100 mL	Dolum	0,27 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Mezür	250 mL	Dolum	0,49 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Mezür	500 mL	Dolum	0,90 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Mezür	2000 mL	Dolum	2,3 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K</p>	<b>METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>			
	Akreditasyon No: AB-0230-K Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024			
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
Adresi : YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. NO:357 /6/201 KONAK İzmir / Türkiye		Telefon : +90 232 341 0300 Fax : - E-Posta : info@metegkalibrasyon.com Web Sitesi : http://www.metegkalibrasyon.com/		

<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Taksimatlı)	0,5 mL	Boşaltım	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Taksimatlı)	1 mL	Boşaltım	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Taksimatlı)	2 mL	Boşaltım	6,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Taksimatlı)	5 mL	Boşaltım	15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Taksimatlı)	10 mL	Boşaltım	18 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Taksimatlı)	20 mL	Boşaltım	23 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Taksimatlı)	25 mL	Boşaltım	23 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 mL	Boşaltım	2,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Tek Ölçülü)	1 mL	Boşaltım	4,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Tek Ölçülü)	2 mL	Boşaltım	6,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Tek Ölçülü)	5 mL	Boşaltım	6,6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K</p>	<b>METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>			
	Akreditasyon No: AB-0230-K Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024			
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
<b>Adresi :</b> YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. NO:357 /6/201 KONAK İzmir / Türkiye		<b>Telefon :</b> +90 232 341 0300 <b>Fax :</b> - <b>E-Posta :</b> info@metegkalibrasyon.com <b>Web Sitesi :</b> http://www.metegkalibrasyon.com/		


<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Tek Ölçülü)	10 mL	Boşaltım	8,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Tek Ölçülü)	20 mL	Boşaltım	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Tek Ölçülü)	25 mL	Boşaltım	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Tek Ölçülü)	50 mL	Boşaltım	14 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Tek Ölçülü)	100 mL	Boşaltım	23 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Büret	1 mL	Boşaltım	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Büret	2 mL	Boşaltım	6,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Büret	5 mL	Boşaltım	6,6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Büret	10 mL	Boşaltım	8,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Büret	25 mL	Boşaltım	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Büret	50 mL	Boşaltım	14 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K</p>	<b>METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>			
	Akreditasyon No: AB-0230-K Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024			
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>			
<b>Adresi :</b> YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. NO:357 /6/201 KONAK İzmir / Türkiye		<b>Telefon :</b> +90 232 341 0300 <b>Fax :</b> - <b>E-Posta :</b> info@metegkalibrasyon.com <b>Web Sitesi :</b> http://www.metegkalibrasyon.com/		

<b>Hacim Kapları</b> Büret	100 mL	Boşaltım	23 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	1 mL	Gay-Lussac	0,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	2 mL	Gay-Lussac	0,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	5 mL	Gay-Lussac	0,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	10 mL	Gay-Lussac	1,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	25 mL	Gay-Lussac	6,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	50 mL	Gay-Lussac	7,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	100 mL	Gay-Lussac	9,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	10 mL	Reischauer	2,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	25 mL	Reischauer	3,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	50 mL	Reischauer	4,3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.


 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K</p>	<b>METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>			
	Akreditasyon No: AB-0230-K Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. NO:357 /6/201 KONAK İzmir / Türkiye		Telefon : +90 232 341 0300 Fax : - E-Posta : info@metegkalibrasyon.com Web Sitesi : http://www.metegkalibrasyon.com/		

<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	25 mL	Hubbard	9,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	50 mL	Hubbard	15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	10 mL	Termometreli	4,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	25 mL	Termometreli	8,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	50 mL	Termometreli	9,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Piknometre	100 mL	Termometreli	11 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	10 µL	Çok kanallı (Tip A ve Tip D1 pipetler)	% 0,34	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir.  TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	10 µL < V ≤ 50 µL	Tek kanallı/Çok kanallı (Tip A, Tip D1 ve Tip D2 pipetler)	% 0,17	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir.  TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Pipet (Pistonlu)	50 µL < V ≤ 20 mL	Tek kanallı/Çok kanallı (Tip A, Tip D1 ve Tip D2 pipetler)	% 0,10	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir.  TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Büret (Pistonlu)	1 mL ≤ V ≤ 5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	% 0,033	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

		<b>METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>		
Akreditasyon No: AB-0230-K Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024				
<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>				
<b>Adresi :</b> YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. NO:357 /6/201 KONAK İzmir / Türkiye		<b>Telefon :</b> +90 232 341 0300 <b>Fax :</b> - <b>E-Posta :</b> info@metegkalibrasyon.com <b>Web Sitesi :</b> http://www.metegkalibrasyon.com/		
<b>Hacim Kapları</b> Büret (Pistonlu)	5 mL < V ≤ 25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	% 0,023	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Büret (Pistonlu)	25 mL < V ≤ 50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	% 0,017	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Büret (Pistonlu)	50 mL < V ≤ 100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	% 0,010	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Dispenser	10 µL < V ≤ 20 µL	Tek hareketli/Çok aktarımlı	% 0,17	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Dispenser	20 µL < V ≤ 50 µL	Tek hareketli/Çok aktarımlı	% 0,13	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Dispenser	50 µL < V ≤ 200 µL	Tek hareketli/Çok aktarımlı	% 0,10	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Hacim Kapları</b> Dispenser	200 µL < V ≤ 200 mL	Tek hareketli/Çok aktarımlı	% 0,067	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	<b>METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b> Akreditasyon No: AB-0230-K Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024
--	---

## Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

## Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
<b>Direnç Termometreler</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Platin Direnç Termometreler (PRT)</li><li>Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)</li><li>Termistör</li></ul>	$-40\text{ °C} < T \leq 90\text{ °C}$	Sıvılı Banyoda	0,12 °C	Referans direnç termometresi ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Direnç Termometreler</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Platin Direnç Termometreler (PRT)</li><li>Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)</li><li>Termistör</li></ul>	$90\text{ °C} < T \leq 200\text{ °C}$	Sıvılı Banyoda	0,25 °C	Referans direnç termometresi ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Direnç Termometreler</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Platin Direnç Termometreler (PRT)</li><li>Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT)</li><li>Termistör</li></ul>	$25\text{ °C} \leq T \leq 400\text{ °C}$	Blok kalibratörde	0,53 °C	Referans direnç termometresi ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Isılçiftler</b> Platin Bazlı Referans Isılçiftler <ul style="list-style-type: none"><li>S</li></ul>	$0\text{ °C} \leq T \leq 200\text{ °C}$	Sıvılı Banyoda	0,75 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Isılçiftler</b> Platin Bazlı Referans Isılçiftler <ul style="list-style-type: none"><li>S</li></ul>	$25\text{ °C} \leq T \leq 400\text{ °C}$	Blok Kalibratörde	0,83 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Isılçiftler</b> Platin Bazlı Referans Isılçiftler <ul style="list-style-type: none"><li>S</li></ul>	$400\text{ °C} < T \leq 650\text{ °C}$	Blok Kalibratörde	2,2 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Isılçiftler</b> Endüstriyel Isılçiftler K	$-40\text{ °C} \leq T \leq 200\text{ °C}$	Sıvılı Banyoda	0,26 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Isılçiftler</b> Endüstriyel Isılçiftler K	$25\text{ °C} \leq T \leq 400\text{ °C}$	Blok Kalibratörde	0,56 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Isılçiftler</b> Endüstriyel Isılçiftler K	$400\text{ °C} < T \leq 650\text{ °C}$	Blok Kalibratörde	2,1 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



## METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0230-K  
Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024

<b>Isılçiftler</b> Endüstriyel Isılçiftler J	$-40\text{ °C} \leq T \leq 200\text{ °C}$	Sıvılı Banyoda	0,25 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Isılçiftler</b> Endüstriyel Isılçiftler J	$25\text{ °C} \leq T \leq 400\text{ °C}$	Blok Kalibratörde	0,55 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Isılçiftler</b> Endüstriyel Isılçiftler J	$400\text{ °C} < T \leq 650\text{ °C}$	Blok Kalibratörde	2,1 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Isılçiftler</b> Endüstriyel Isılçiftler N	$-40\text{ °C} \leq T \leq 200\text{ °C}$	Sıvılı Banyoda	0,28 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Isılçiftler</b> Endüstriyel Isılçiftler N	$25\text{ °C} \leq T \leq 400\text{ °C}$	Blok Kalibratörde	0,56 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Isılçiftler</b> Endüstriyel Isılçiftler N	$400\text{ °C} < T \leq 650\text{ °C}$	Blok Kalibratörde	2,1 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Isılçiftler</b> Endüstriyel Isılçiftler T	$-40\text{ °C} \leq T \leq 200\text{ °C}$	Sıvılı Banyoda	0,26 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Isılçiftler</b> Endüstriyel Isılçiftler T	$25\text{ °C} \leq T \leq 400\text{ °C}$	Blok Kalibratörde	0,54 °C	EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> (termistör, direnç, ısılçift sönsörü ile)	Direnç sensörü ile $-40\text{ °C} \leq T \leq 90\text{ °C}$	Sıvılı Banyoda	0,12 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> (termistör, direnç, ısılçift sönsörü ile)	Direnç sensörü ile $90\text{ °C} < T \leq 200\text{ °C}$	Sıvılı Banyoda	0,25 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> (termistör, direnç, ısılçift sönsörü ile)	Direnç sensörü ile $25\text{ °C} \leq T \leq 400\text{ °C}$	Blok Kalibratörde	0,53 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> (termistör, direnç, ısılçift sönsörü ile)	Platin Bazlı Referans S Tipi Isılçift sensörü ile $-40\text{ °C} \leq T \leq 90\text{ °C}$	Sıvılı Banyoda	0,30 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



## METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0230-K  
Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024

<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> (termistör, direnç, ısılıçift sönürü ile)	Platin Bazlı Referans S Tipi Isılıçift sensörü ile 90 °C < T ≤ 200 °C	Sıvılı Banyoda	0,64 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılıçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> (termistör, direnç, ısılıçift sönürü ile)	Platin Bazlı Referans S Tipi Isılıçift sensörü ile 25 °C ≤ T ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	0,92 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılıçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> (termistör, direnç, ısılıçift sönürü ile)	Platin Bazlı Referans S Tipi Isılıçift sensörü ile 400 °C < T ≤ 650 °C	Blok Kalibratörde	2,4 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılıçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> (termistör, direnç, ısılıçift sönürü ile)	Endüstriyel K-J-N ve T Tipi Isılıçift sensörü ile -40 °C ≤ T ≤ 90 °C	Sıvılı Banyoda	0,35 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılıçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> (termistör, direnç, ısılıçift sönürü ile)	Endüstriyel K-J-N ve T Tipi Isılıçift sensörü ile 90 °C < T ≤ 200 °C	Sıvılı Banyoda	0,74 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılıçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> (termistör, direnç, ısılıçift sönürü ile)	Endüstriyel K-J-N ve T Tipi Isılıçift sensörü ile 25 °C ≤ T ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	1,1 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılıçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Göstergeli Sıcaklık Ölçerler</b> (termistör, direnç, ısılıçift sönürü ile)	Endüstriyel K-J-N ve T Tipi Isılıçift sensörü ile 400 °C < T ≤ 650 °C	Blok Kalibratörde	2,8 °C	Referans direnç termometresi ve referans ısılıçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıvılı Cam Termometreler</b>	-40 °C ≤ T ≤ 90 °C	Sıvılı Banyoda	0,13 °C	Referans direnç termometresi ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıvılı Cam Termometreler</b>	90 °C < T ≤ 200 °C	Sıvılı Banyoda	0,24 °C	Referans direnç termometresi ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	-40 °C ≤ T ≤ 50 °C	Direnç termometresi problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	0,5 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



## METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0230-K  
Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024

<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	50 °C ≤ T ≤ 150 °C	Direnç termometresi problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	0,7 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	-40 °C ≤ T ≤ 50 °C	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	0,9 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	50 °C ≤ T ≤ 150 °C	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	1,3 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	150 °C ≤ T ≤ 200 °C	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	1,6 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	-40 °C ≤ T ≤ 50 °C	Direnç termometresi problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde tek noktada sıcaklık ölçümü	0,4 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	50 °C ≤ T ≤ 150 °C	Direnç termometresi problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde tek noktada sıcaklık ölçümü	0,7 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	-80 °C ≤ T ≤ 50 °C	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde tek noktada sıcaklık ölçümü	0,6 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



## METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0230-K  
Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024

<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	50 °C < T ≤ 150 °C	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde tek noktada sıcaklık ölçümü	0,8 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	150 °C < T ≤ 200 °C	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi kullanarak hacim içerisinde tek noktada sıcaklık ölçümü	1,0 °C	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Kül Fırını	100 °C ≤ T ≤ 600 °C	Hacim içerisinde eksenel sıcaklık dağılımı tespiti	3,2 °C	Referans ısıılçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Kül Fırını	600 °C < T ≤ 800 °C	Hacim içerisinde eksenel sıcaklık dağılımı tespiti	3,7 °C	Referans ısıılçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı)</b>  Kül Fırını	800 °C < T ≤ 1200 °C	Hacim içerisinde eksenel sıcaklık dağılımı tespiti	4,3 °C	Referans ısıılçift ile karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b>  Sıcaklık Göstergesi  Soğuk Eklem ON	-50 °C ≤ T ≤ 1760 °C	S tipi	1,3 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b>  Sıcaklık Göstergesi  Soğuk Eklem OFF	-50 °C ≤ T ≤ 1760 °C	S tipi	1,2 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b>  Sıcaklık Göstergesi  Soğuk Eklem ON	-270 °C ≤ T ≤ 1370 °C	K tipi	0,6 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b>  Sıcaklık Göstergesi  Soğuk Eklem OFF	-270 °C ≤ T ≤ 1370 °C	K tipi	0,4 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



## METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0230-K  
Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024

<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-210 °C ≤ T ≤ 1200 °C	J tipi	0,5 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	-210 °C ≤ T ≤ 1200 °C	J tipi	0,3 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-270 °C ≤ T ≤ 1300 °C	N tipi	0,6 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	-270 °C ≤ T ≤ 1300 °C	N tipi	0,4 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-270 °C ≤ T ≤ 400 °C	T tipi	0,5 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	-270 °C ≤ T ≤ 400 °C	T tipi	0,2 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Göstergesi	-200 °C ≤ T ≤ 550 °C	Pt100	0,2 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-50 °C ≤ T ≤ 1760 °C	S tipi	0,8 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	-50 °C ≤ T ≤ 1760 °C	S tipi	0,7 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



## METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0230-K  
Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024

<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-270 °C ≤ T ≤ 1370 °C	K tipi	0,5 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	-270 °C ≤ T ≤ 1370 °C	K tipi	0,2 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-210 °C ≤ T ≤ 1200 °C	J tipi	0,5 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	-210 °C ≤ T ≤ 1200 °C	J tipi	0,2 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-270 °C ≤ T ≤ 1300 °C	N tipi	0,5 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	-270 °C ≤ T ≤ 1300 °C	N tipi	0,2 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-270 °C ≤ T ≤ 400 °C	T tipi	0,5 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	-270 °C ≤ T ≤ 400 °C	T tipi	0,1 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri</b> Sıcaklık Kalibratörü	-200 °C ≤ T ≤ 400 °C	Pt100	0,1 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.



## METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0230-K  
Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024

<b>Diğer Termometreler</b> Hava Sensörleri	Duvar/Masa Tipi Termometre $4\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 60\text{ }^{\circ}\text{C}$	Sıcaklık ve nem kabininde	0,5 °C	Karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Diğer Termometreler</b> Hava Sensörleri	Datalogger $-40\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 90\text{ }^{\circ}\text{C}$	Sıvılı banyoda	0,12 °C	Karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Diğer Termometreler</b> Hava Sensörleri	Datalogger $90\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 200\text{ }^{\circ}\text{C}$	Sıvılı banyoda	0,25 °C	Karşılaştırma metoduna göre T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Endüstriyel Radyasyon Termometreleri</b> Pirometre Termal Kamera IR Termometre	$-30\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 25\text{ }^{\circ}\text{C}$	Sıvılı banyoda kavite ile Emisivite ( $\epsilon$ ): 0,997	2,2 °C	ASTM E 2847 ve ASTM E 1256 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre karşılaştırmalı kalibrasyon T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Endüstriyel Radyasyon Termometreleri</b> Pirometre Termal Kamera IR Termometre	$25\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 75\text{ }^{\circ}\text{C}$	IR kalibratör ile Emisivite ( $\epsilon$ ): 0,95	2,3 °C	ASTM E 2847 ve ASTM E 1256 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre karşılaştırmalı kalibrasyon T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Endüstriyel Radyasyon Termometreleri</b> Pirometre Termal Kamera IR Termometre	$75\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 150\text{ }^{\circ}\text{C}$	IR kalibratör ile Emisivite ( $\epsilon$ ): 0,95	2,8 °C	ASTM E 2847 ve ASTM E 1256 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre karşılaştırmalı kalibrasyon T: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Higrometreler</b> Higrometre, Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger)	$25\text{ \%rh} \leq RH \leq 80\text{ \%rh}$	Sıcaklık-nem kabininde (Ortam sıcaklığı 20 °C ile 26 °C aralığında)	3,5 %rh	Referans nem ölçer ile karşılaştırma metoduna göre RH: Ölçülen Bağıl Nem [%rh] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kontrollü Hacimler (Bağıl Nem Dağılımı)</b> İklimlendirme Kabini Bağıl Nem Kaynağı Sterilizatör (Otoklav)	$25\text{ \%rh} \leq RH \leq 80\text{ \%rh}$	Hacim içerisinde tek noktada (Merkez nokta) bağıl nem ölçümü	3,3 %rh	EURAMET cg-20, EN 60068-3-5, EN 60068-3-6, EN 60068-3-11, DaKKS DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre RH: Bağıl Nem [%rh] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.





## METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0230-K  
Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024

## Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

## Elektrik - DA ve Alçak Frekans Büyüklükleri (AF)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
<b>DC Gerilim</b> DC Gerilim Kaynakları  DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	$0,1 V \leq U \leq 1 V$		$2,3 \cdot 10^{-5} \cdot U + 18 \mu V$	Referans 6½ dijital DMM ile U: Ölçülen Gerilim Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>DC Gerilim</b> DC Gerilim Kaynakları  DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	$1 V < U \leq 10 V$		$9,9 \cdot 10^{-5} \cdot U + 11 \mu V$	Referans 6½ dijital DMM ile U: Ölçülen Gerilim Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>DC Gerilim</b> DC Gerilim Kaynakları  DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	$10 V < U \leq 100 V$		$5,3 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0,8 mV$	Referans 6½ dijital DMM ile U: Ölçülen Gerilim Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>DC Gerilim</b> DC Gerilim Kaynakları  DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	$100 V < U \leq 1000 V$		$1,9 \cdot 10^{-5} \cdot U + 69 mV$	Referans 6½ dijital DMM ile U: Ölçülen Gerilim Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b> AC Gerilim Kaynakları  AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	$0,1 V \leq U \leq 1 V$	$50 Hz \leq f \leq 1 kHz$	$7,5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,4 mV$	Referans 6½ dijital DMM ile U: Ölçülen Gerilim f: Ayarlanan Frekans Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b> AC Gerilim Kaynakları  AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	$1 V < U \leq 10 V$	$50 Hz \leq f \leq 1 kHz$	$7,5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 3,5 mV$	Referans 6½ dijital DMM ile U: Ölçülen Gerilim f: Ayarlanan Frekans Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b> AC Gerilim Kaynakları  AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	$10 V < U \leq 100 V$	$50 Hz \leq f \leq 1 kHz$	$7,3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 34 mV$	Referans 6½ dijital DMM ile U: Ölçülen Gerilim f: Ayarlanan Frekans Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>AC Gerilim</b> AC Gerilim Kaynakları  AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	$100 V < U \leq 750 V$	$50 Hz \leq f \leq 1 kHz$	$8,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,3 V$	Referans 6½ dijital DMM ile U: Ölçülen Gerilim f: Ayarlanan Frekans Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.



## METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0230-K  
Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024

<b>DC Akım</b> DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$10 \mu A \leq I \leq 100 \mu A$		$2,4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,042 \mu A$	Referans 6½ dijital DMM ile /: Ölçülen Akım Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>DC Akım</b> DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$0,1 \text{ mA} < I \leq 1 \text{ mA}$		$5,1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,072 \mu A$	Referans 6½ dijital DMM ile /: Ölçülen Akım Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>DC Akım</b> DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$1 \text{ mA} < I \leq 10 \text{ mA}$		$2,3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,6 \mu A$	Referans 6½ dijital DMM ile /: Ölçülen Akım Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>DC Akım</b> DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$10 \text{ mA} \leq I \leq 100 \text{ mA}$		$2,4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5,8 \mu A$	Referans 6½ dijital DMM ile /: Ölçülen Akım Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>DC Akım</b> DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$0,1 \text{ A} \leq I \leq 3 \text{ A}$		$2,4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2 \text{ mA}$	Referans 6½ dijital DMM ile /: Ölçülen Akım Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>DC Akım</b> DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$10 \text{ A} < I \leq 400 \text{ A}$		$2,4 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0,5 \text{ A}$	Referans Pensampermetre ile /: Ölçülen Akım Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>DC Akım</b> DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	$400 \text{ A} < I \leq 1000 \text{ A}$		$3 \cdot 10^{-2} \cdot I + 3,4 \text{ A}$	Referans Pensampermetre ile /: Ölçülen Akım Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$0,1 \text{ A} < I \leq 1 \text{ A}$	$50 \text{ Hz} \leq f \leq 1 \text{ kHz}$	$1,6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,5 \text{ mA}$	Referans 6½ dijital DMM ile /: Ölçülen Akım f: Ayarlanan Frekans Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>AC Akım</b> AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$10 \text{ A} \leq I \leq 400 \text{ A}$	$50 \text{ Hz} \leq f \leq 60 \text{ Hz}$	$3 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0,6 \text{ A}$	Referans Pensampermetre ile /: Ölçülen Akım f: Ayarlanan Frekans Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.




## METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0230-K  
Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024

<b>AC Akım</b> AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	$400 \text{ A} < I \leq 1000 \text{ A}$	$50 \text{ Hz} \leq f \leq 60 \text{ Hz}$	$3,4 \cdot 10^{-2} \cdot I + 3,5 \text{ A}$	Referans Pensampermetre ile I: Ölçülen Akım f: Ayarlanan Frekans Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>DC Gerilim</b> DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	$3 \text{ V} \leq U \leq 30 \text{ V}$		$1,2 \cdot 10^{-2} \cdot U + 0,2 \text{ V}$	Referans güç kaynağı ile U: Uygulanan Gerilim Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>DC Akım</b> DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	$0,5 \text{ A} \leq I \leq 5 \text{ A}$		$1,2 \cdot 10^{-2} \cdot I + 14 \text{ mA}$	Referans güç kaynağı ile I: Uygulanan Akım Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	<b>METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>  Akreditasyon No: AB-0230-K Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024
--	---

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Zaman ve Frekans

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
<b>Frekans</b> Frekans Kaynakları Frekans Üretici (Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar)	$30 \text{ rpm} \leq \omega < 1000 \text{ rpm}$	Çözünürlük: 0,1 rpm	$2,9 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 0,12 \text{ rpm}$	Referans optik takometre ile karşılaştırma $\omega$ : Ölçülen devir [rpm] Müşteri Yerde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Frekans</b> Frekans Kaynakları Frekans Üretici (Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar)	$1000 \text{ rpm} \leq \omega \leq 90000 \text{ rpm}$	Çözünürlük: 1 rpm	$1,9 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 1,4 \text{ rpm}$	Referans optik takometre ile karşılaştırma $\omega$ : Ölçülen devir [rpm] Müşteri Yerde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Frekans</b> Frekans Ölçerler Optik Takometre	$60 \text{ rpm} < \omega \leq 99999 \text{ rpm}$		$1,1 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 0,7 \text{ rpm}$	$\omega$ : Ölçülen Devir [rpm] Referans sinyal jeneratörü ve optik-mekanik dönüştürücü kullanarak Müşteri Yerde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Zaman Aralığı</b> Zaman Aralığı Ölçerler Zaman Farkı Ölçer (Frekans Sayıcı, Kronometre, Zamanlayıcı)	$1 \text{ s} \leq t \leq 36000 \text{ s}$	Çözünürlük: 10 ms	$1,3 \cdot 10^{-5} \cdot t + 55 \text{ ms}$	Referans kronometre ile karşılaştırma t: Ölçülen zaman aralığı [s] Müşteri Yerde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



## METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0230-K  
Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024

## Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)


## Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
<b>El Tipi Temel Ölçüm Cihazları</b>  Dış Çap Mikrometresi	$L \leq 300$ mm	Bölüntü değeri 0,001 mm	$(1,7 + 17 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>El Tipi Temel Ölçüm Cihazları</b>  Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$L \leq 300$ mm	Bölüntü değeri 0,01 mm	$(16 + 17 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>El Tipi Temel Ölçüm Cihazları</b>  Derinlik kumpası	$L \leq 300$ mm	Bölüntü değeri 0,01 mm	$(17 + 16 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Uzunluk Ölçüm Cihazları</b>  Yükseklik Ölçme Cihazı	$L \leq 300$ mm	Bölüntü değeri 0,01 mm	$(17 + 16 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>El Tipi Temel Ölçüm Cihazları</b>  Kalınlık Ölçer (İç, dış, pasometreler vb.)	(Pasometre) $L \leq 50$ mm	Bölüntü değeri 0,001 mm	$(3,8 + 3 \cdot L) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>El Tipi Temel Ölçüm Cihazları</b>  Kalınlık Ölçer (İç, dış, pasometreler vb.)	(Ultrasonik Kalınlık Ölçer) $1 \text{ mm} \leq L \leq 200$ mm	Bölüntü değeri 0,001 mm	$(1,5 + 10 \cdot L) \mu\text{m}$	Referans blok masterlarla karşılaştırma metodu L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Referans Malzemeler</b>  [Elek, Ağ] Açımı(Apertür)	$5 \text{ mm} \leq L \leq 125$ mm	Kumpas ile	48 $\mu\text{m}$	ISO 3310-1 ve ISO 3310-2 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen değer [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Çizgi Standartları</b>  Çelik Cetvel, Atölye veya Mekanik İş Skalaları	$L \leq 2$ m	Referans cetvel ile karşılaştırma	0,70 mm	DIN 865 ve DIN 866 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

**METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**Akreditasyon No: AB-0230-K  
Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024

<b>Çizgi Standartları</b> Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	$L \leq 2$ m	Referans cetvel ile karşılaştırma	0,71 mm	TS 9505 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L : Ölçülen uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Çizgi Standartları</b> Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	$2 \text{ m} < L \leq 50$ m	Referans cetvel ile karşılaştırma	$(0,61 + 0,05 \cdot L)$ mm	TS 9505 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L : Ölçülen uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
<b>Kaplama Kalınlığı</b> Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	$L \leq 2$ mm	Bölüntü değeri 0,0001 mm Kalınlık folyoları ile	7,6 $\mu$ m	TS 2311 EN ISO 2178 TS 2674 EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü L : Ölçülen uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-izmalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	<b>METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>  Akreditasyon No: AB-0230-K Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024
--	---

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
<b>Otomatik Olmayan Tartım Cihazları</b> Terazi	$m \leq 610$ g	E <sub>2</sub> sınıfı kütle ile	$1,4 \cdot 10^{-6}$	<i>m</i> : Tartım değeri [g] EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Otomatik olmayan tartım cihazları</b> Terazi	$m \leq 20$ kg	F <sub>1</sub> sınıfı kütle ile	$1 \cdot 10^{-5}$	<i>m</i> : Tartım değeri [kg] EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Otomatik olmayan tartım cihazları</b> Terazi	$m \leq 1000$ kg	M <sub>1</sub> sınıfı kütle ile	$1,8 \cdot 10^{-4}$	<i>m</i> : Tartım değeri [kg] EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
<b>Otomatik olmayan tartım cihazları</b> Terazi	$m \leq 5000$ kg	M <sub>1</sub> sınıfı kütle ve ikame kütle ile	$5 \cdot 10^{-4}$	<i>m</i> : Tartım değeri [kg] EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



## METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0230-K  
Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024


### Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

#### Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
<b>Bağıl Basınç</b>  Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	-0,85 bar ≤ p ≤ -0,1 bar	Pnömatik	$3,8 \cdot 10^{-3} \cdot p + 3,9$ mbar	p: Bağıl Basınç, [bar] EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Bağıl Basınç</b>  Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	1 bar ≤ p ≤ 20 bar	Pnömatik	$2 \cdot 10^{-4} \cdot p + 8,1$ mbar	p: Bağıl Basınç, [bar] EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Bağıl Basınç</b>  Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	20 bar ≤ p ≤ 700 bar	Hidrolik	$2,7 \cdot 10^{-4} \cdot p + 46$ mbar	p: Bağıl Basınç, [bar] EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Bağıl Basınç</b>  Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	-0,85 bar ≤ p ≤ -0,1 bar	Pnömatik	$4,1 \cdot 10^{-3} \cdot p + 3,5$ mbar	p: Bağıl Basınç, [bar] EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Bağıl Basınç</b>  Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	1 bar ≤ p ≤ 20 bar	Pnömatik	$1,3 \cdot 10^{-4} \cdot p + 9$ mbar	p: Bağıl Basınç, [bar] EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
<b>Bağıl Basınç</b>  Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	20 bar ≤ p ≤ 700 bar	Hidrolik	$3,9 \cdot 10^{-4} \cdot p + 47$ mbar	p: Bağıl Basınç, [bar] EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde ve Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K</p>	<p><b>METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b></p> <p>Akreditasyon No: AB-0230-K Revizyon No: 09 Tarih: 16.02.2024</p>
--	---

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Optik Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
<b>Dalgaboyu</b> UV/VIS Spektrofotometre	279 nm $\leq \lambda \leq$ 880 nm	Bant Genişliği: 2 nm ve 5 nm	0,31 nm	$\lambda$ : Dalga Boyu ASTM E275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none"><li>Müşteri Yerinde</li><li>Laboratuvarda</li></ul> kalibrasyon yapılır.
<b>Soğurma</b> UV/VIS Spektrofotometre	0,29 Abs $\leq A_\lambda \leq$ 2,53 Abs	Bant Genişliği 2 nm ve 5 nm	0,0066 Abs	$A_\lambda$ : Soğurma ASTM E 275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü <ul style="list-style-type: none"><li>Müşteri Yerinde</li><li>Laboratuvarda</li></ul> kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.