Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez Adres: YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. No:357 /6/21 KONAK/İZMİR İzmir / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0230-K

Akreditasyon Tarihi : 31.05.2019

Revizyon Tarihi / No : 17.07.2026 / 12

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **30.05.2027** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025
AB-0230-K

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. No:357 /6/21 KONAK/İZMİR İzmir / Türkiye

Telefon : +90 232 341 0300
Fax : -
E-Posta : info@metegkalibrasyon.com
Web Sitesi : http://www.metegkalibrasyon.com/

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Mekaniksel Büyüklükler/Hacim

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Balon Joje	20 mL ≤V≤ 25 mL	Dolum	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Ölçülen hacim değeri
Hacim Kapları Balon Joje	50 mL	Dolum	20 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	100 mL	Dolum	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	200 mL ≤V≤ 250 mL	Dolum	41 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491, EN ISO 1042, TS ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Balon Joje	500 mL	Dolum	0,07 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2000 mL	Dolum	0,20 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5000 mL	Dolum	0,40 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	5 mL	Dolum	15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. No:357 /6/21 KONAK/İZMİR İzmir / Türkiye

Telefon : +90 232 341 0300
Fax : -
E-Posta : info@metegkalibrasyon.com
Web Sitesi : http://www.metegkalibrasyon.com/

Hacim Kapları Mezür	10 mL	Dolum	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	25 mL	Dolum	0,07 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	50 mL	Dolum	0,1 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	100 mL	Dolum	0,15 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	250 mL	Dolum	0,25 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	500 mL	Dolum	0,5 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	2000 mL	Dolum	2 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,5 mL≤V≤ 1 mL	Boşaltım	1,6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	2 mL	Boşaltım	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0230-K

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. No:357 /6/21 KONAK/İZMİR / Türkiye

Telefon : +90 232 341 0300
Fax : -
E-Posta : info@metegkalibrasyon.com
Web Sitesi : http://www.metegkalibrasyon.com/

Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	5 mL	Boşaltım	7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	10 mL	Boşaltım	9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	20 mL≤V≤ 25 mL	Boşaltım	13 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 mL	Boşaltım	1,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	1 mL	Boşaltım	2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	2 mL ≤V≤ 5 mL	Boşaltım	4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	10 mL	Boşaltım	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	20 mL ≤V≤ 25 mL	Boşaltım	9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	50 mL	Boşaltım	15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0230-K

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. No:357 /6/21 KONAK/İZMİR İzmir / Türkiye

Telefon : +90 232 341 0300
Fax : -
E-Posta : info@metegkalibrasyon.com
Web Sitesi : http://www.metegkalibrasyon.com/

Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	100 mL	Boşaltım	25 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	1 mL	Boşaltım	2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	2 mL ≤V≤ 5 mL	Boşaltım	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Büret	10 mL	Boşaltım	7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	25 mL	Boşaltım	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	50 mL	Boşaltım	14 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	100 mL	Boşaltım	23 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	1 mL ≤V≤ 10 mL	Gay-Lussac	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Piknometre	25 mL ≤V≤ 100 mL	Gay-Lussac	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. No:357 /6/21 KONAK/İZMİR İzmir / Türkiye

Telefon : +90 232 341 0300
Fax : -
E-Posta : info@metegkalibrasyon.com
Web Sitesi : http://www.metegkalibrasyon.com/

Hacim Kapları Piknometre	10 mL ≤V≤ 100 mL	Reischauer	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Piknometre	25 mL ≤V≤ 50 mL	Hubbard	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Piknometre	10 mL ≤V≤ 100 mL	Termometreli	15 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787, ISO TR 20461 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 µL	Çok kanallı (Tip A ve Tip D1 pipetler)	% 0,60	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 µL < *V* ≤ 50 µL	Çok kanallı (Tip A, Tip D1 pipetler)	% 0,40	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	50 µL < *V* ≤ 2 mL	Çok kanallı (Tip A, Tip D1 pipetler)	% 0,32	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	20 µL ≤ *V* < 50 µL	Tek kanallı (Tip A , Tip D1 ve Tip D2 Pipetler)	% 0,3	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. No:357 /6/21 KONAK/İZMİR İzmir / Türkiye

Telefon : +90 232 341 0300
Fax : -
E-Posta : info@metegkalibrasyon.com
Web Sitesi : http://www.metegkalibrasyon.com/

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	50 µL < *V* ≤ 5 mL	Tek kanallı (Tip A , Tip D1 ve Tip D2 Pipetler)	% 0,2	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5 mL < *V* ≤ 20 mL	Tek kanallı (Tip A , Tip D1 ve Tip D2 Pipetler)	% 0,15	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	1 mL ≤ *V* ≤ 5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	% 0,06	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları	5 mL < *V* ≤ 25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	% 0,05	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	25 mL < *V* ≤ 50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	% 0,03	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	50 mL < *V* ≤ 100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli (Dijital ve analog göstergeli)	% 0,02	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Dispenser	20 µL	Tek hareketli/Çok aktarımlı	% 0,4	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	20 µL < *V* ≤ 50 µL	Tek hareketli/Çok aktarımlı	% 0,3	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0230-K

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
YENİŞEHİR MAH. GAZİLER CAD. No:357 /6/21 KONAK/İZMİR İzmir / Türkiye

Telefon : +90 232 341 0300
Fax : -
E-Posta : info@metegkalibrasyon.com
Web Sitesi : http://www.metegkalibrasyon.com/

Hacim Kapları Dispenser	50 µL < *V* ≤ 100 µL	Tek hareketli/Çok aktarımlı	% 0,2	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Dispenser	100 µL < *V* ≤ 500 µL	Tek hareketli / Çok aktarımlı	% 0,20	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Dispenser	500 µL < *V* ≤ 200 mL	Tek hareketli/Çok aktarımlı	% 0,14	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. V: Anma hacmi
Hacim Kapları Balon Joje	1000 mL	Dolum	0,1 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	1000 mL	Dolum	1 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	1 mL ≤V≤ 10 mL	Dolum	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *V:* Anma hacmi

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0230-K

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT) • Termistör	-40 °C ≤ *T* ≤ 30 °C	Sıvılı Banyoda	0,08 °C	*T*: Sıcaklık IEC 60751 ve DKD-R 5-1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT) • Termistör	30 °C < *T* ≤ 230 °C	Sıvılı Banyoda	0,1 °C	*T*: Sıcaklık IEC 60751 ve DKD-R 5-1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Direnç Termometreler • Platin Direnç Termometreler (PRT) • Endüstriyel Platin Direnç Termometreler (PRT) • Termistör	230 °C < *T* ≤ 400 °C	Blok kalibratörde	0,5 °C	*T*: Sıcaklık IEC 60751 ve DKD-R 5-1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • S	0 °C ≤ *T* ≤ 230 °C	Sıvılı Banyoda	0,3 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • S	230 °C < *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	0,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • S	400 °C < *T* ≤ 650 °C	Blok Kalibratörde	2,2 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K	-40 °C ≤ *T* ≤ 30 °C	Sıvılı Banyoda	0,3 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K	30 °C < *T* ≤ 230 °C	Sıvılı Banyoda	0,4 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K	230 °C < *T* ≤ 650 °C	Blok Kalibratörde	2,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler J	-40 °C ≤ *T* ≤ 30 °C	Sıvılı Banyoda	0,3 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler J	30 °C < *T* ≤ 230 °C	Sıvılı Banyoda	0,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler J	230 °C < *T* ≤ 650 °C	Blok Kalibratörde	2,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler N	-40 °C ≤ *T* ≤ 30 °C	Sıvılı Banyoda	0,3 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler N	30 °C < *T* ≤ 230 °C	Sıvılı Banyoda	0,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler N	230 °C < *T* ≤ 650 °C	Blok Kalibratörde	2,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0230-K

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T	-40 °C ≤ *T* ≤ 30 °C	Sıvılı Banyoda	0,3 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T	30 °C < *T* ≤ 230 °C	Sıvılı Banyoda	0,4 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç	-40 °C ≤ *T* ≤ 30 °C	Sıvılı Banyoda	0,09 °C	*T*: Sıcaklık IEC 60751 ve DKD-R 5-1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç	30 °C < *T* ≤ 230 °C	Sıvılı Banyoda	0,1 °C	*T*: Sıcaklık IEC 60751 ve DKD-R 5-1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç	230 °C < *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	0,5 °C	*T*: Sıcaklık IEC 60751 ve DKD-R 5-1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü (S Tipi)	-40 °C ≤ *T* ≤ 30 °C	Sıvılı Banyoda	0,3 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü (S Tipi)	30 °C < *T* ≤ 230 °C	Sıvılı Banyoda	0,3 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü (S Tipi)	230 °C < *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	0,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü (S Tipi)	400 °C < *T* ≤ 650 °C	Blok Kalibratörde	2,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü (Base Metal K,J,N,T Tipi)	-40 °C ≤ *T* ≤ 30 °C	Sıvılı Banyoda	0,3 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü (Base Metal K,J,N,T Tipi)	30 °C < *T* ≤ 230 °C	Sıvılı Banyoda	0,4 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü (Base Metal K,J,N,T Tipi)	230 °C < *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	0,8 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü (Base Metal K,J,N Tipi)	400 °C < *T* ≤ 650 °C	Blok Kalibratörde	2,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıvılı Cam Termometreler	-40 °C ≤ *T* ≤ 30 °C	Sıvılı Banyoda	0,13 °C	*T*: Sıcaklık Referans direnç termometresi ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıvılı Cam Termometreler	30 °C < *T* ≤ 230 °C	Sıvılı Banyoda	0,2 °C	*T*: Sıcaklık Referans direnç termometresi ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	-40 °C ≤ *T* ≤ 50 °C	Direnç termometresi problu mobil kalibrasyon sistemi ile hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	0,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-20, EN 60068-3-11, DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	50 °C < *T* ≤ 150 °C	Direnç termometresi problu mobil kalibrasyon sistemi ile hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	0,7 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-20, EN 60068-3-11, DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	-40 °C ≤ *T* ≤ 50 °C	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi ile hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	0,7 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-20, EN 60068-3-11, DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	50 °C < *T* ≤ 150 °C	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi ile hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	1,0 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-20, EN 60068-3-11, DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	150 °C < *T* ≤ 230 °C	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi ile hacim içerisinde sıcaklık dağılımı tespiti	1,6 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-20, EN 60068-3-11, DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	-40 °C ≤ *T* ≤ 50 °C	Direnç termometresi problu mobil kalibrasyon sistemi ile hacim içerisinde tek noktada sıcaklık ölçümü	0,4 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-20, EN 60068-3-11, DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	50 °C < *T* ≤ 150 °C	Direnç termometresi problu mobil kalibrasyon sistemi ile hacim içerisinde tek noktada sıcaklık ölçümü	0,6 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-20, EN 60068-3-11, DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	-80 °C ≤ *T* ≤ 50 °C	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi ile hacim içerisinde tek noktada sıcaklık ölçümü	0,6 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-20, EN 60068-3-11, DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	50 °C < *T* ≤ 150 °C	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi ile hacim içerisinde tek noktada sıcaklık ölçümü	0,8 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-20, EN 60068-3-11, DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	150 °C < *T* ≤ 230 °C	Isılçift problu mobil kalibrasyon sistemi ile hacim içerisinde tek noktada sıcaklık ölçümü	1,0 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-20, EN 60068-3-11, DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	100 °C ≤ *T* ≤ 600 °C	Hacim içerisinde eksenel sıcaklık dağılımı tespiti	3,2 °C	*T*: Sıcaklık Referans ısılçift ile karşılaştırma metoduna göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	600 °C < *T* ≤ 800 °C	Hacim içerisinde eksenel sıcaklık dağılımı tespiti	3,7 °C	*T*: Sıcaklık Referans ısılçift ile karşılaştırma metoduna göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	800 °C < *T* ≤ 1200 °C	Hacim içerisinde eksenel sıcaklık dağılımı tespiti	4,3 °C	*T*: Sıcaklık Referans ısılçift ile karşılaştırma metoduna göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	0 °C ≤ *T* ≤ 1700 °C	S tipi	1,3 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	0 °C ≤ *T* ≤ 1700 °C	S tipi	1,2 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-100 °C ≤ *T* ≤ 1300 °C	K tipi	0,6 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	-100 °C ≤ *T* ≤ 1300 °C	K tipi	0,4 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-60 °C ≤ *T* ≤ 1100 °C	J tipi	0,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	-60 °C ≤ *T* ≤ 1100 °C	J tipi	0,3 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-200 °C ≤ *T* ≤ 1300 °C	N tipi	0,6 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	-200 °C ≤ *T* ≤ 1300 °C	N tipi	0,4 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-100 °C ≤ *T* ≤ 400 °C	T tipi	0,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	-100 °C ≤ *T* ≤ 400 °C	T tipi	0,2 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi	-200 °C ≤ *T* ≤ 550 °C	Pt100	0,2 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	0 °C ≤ *T* ≤ 1700 °C	S tipi	0,8 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	0 °C ≤ *T* ≤ 1700 °C	S tipi	0,7 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-100 °C ≤ *T* ≤ 1300 °C	K tipi	0,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	-100 °C ≤ *T* ≤ 1300 °C	K tipi	0,2 °C	EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre elektriksel standartlar kullanılarak, elektriksel simülasyon yöntemi ile *T*: Ölçülen Sıcaklık [°C] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-60 °C ≤ *T* ≤ 1100 °C	J tipi	0,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	-60 °C ≤ *T* ≤ 1100 °C	J tipi	0,2 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-200 °C ≤ *T* ≤ 1300 °C	N tipi	0,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	-200 °C ≤ *T* ≤ 1300 °C	N tipi	0,2 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-100 °C ≤ *T* ≤ 400 °C	T tipi	0,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	-100 °C ≤ *T* ≤ 400 °C	T tipi	0,1 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü	-200 °C ≤ *T* ≤ 400 °C	Pt100	0,1 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-11 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre, elektriksel simülasyon yöntemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Hava Sensörleri (Datalogger, Ortam Sıcaklık Ölçerler)	4 °C ≤ *T* ≤ 60 °C	Sıcaklık ve nem kabininde	0,5 °C	*T*: Sıcaklık Karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Hava Sensörleri (Datalogger , Duvar ve Masa Tipi Termometreler)	-40 °C ≤ *T* ≤ 30 °C	Sıvılı banyoda	0,09 °C	*T*: Sıcaklık Karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Termometreler Hava Sensörleri (Datalogger , Duvar ve Masa Tipi Termometreler)	30 °C < *T* ≤ 230 °C	Sıvılı banyoda	0,11 °C	*T*: Sıcaklık Karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0230-K

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	-30 °C ≤ *T* ≤ 25 °C	Sıvılı banyoda kavite ile Emisivite (ε) : 0,997	1,5 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık ASTM E2847 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre karşılaştırmalı kalibrasyon • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	25 °C < *T* ≤ 75 °C	IR kalibratör ile Emisivite (ε) : 0,95	1,6 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık ASTM E2847 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre karşılaştırmalı kalibrasyon • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	75 °C < *T* ≤ 150 °C	IR kalibratör ile Emisivite (ε) : 0,95	2,2 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık ASTM E2847 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre karşılaştırmalı kalibrasyon • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger)	25 %rh ≤ *RH* ≤ 80 %rh	Sıcaklık: (23 ± 3) °C Nem Kabini	2,6 %rh	*RH*: Bağıl Nem EURAMET cg-20, EN 60068-3-6, EN 60068-3-11, DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Bağıl Nem Dağılımı) İklimlendirme Kabini Bağıl Nem Kaynağı	25 %rh ≤ *RH* ≤ 80 %rh	Merkez Nem Ölçümü (Tek Nokta)	3,3 %rh	*RH*: Bağıl Nem EURAMET cg-20, EN 60068-3-6, EN 60068-3-11, DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü (S Tipi)	650 °C < *T* ≤ 1100 °C	Blok Kalibratörde	4,0 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü (Base Metal K,J,N Tipi)	650 °C < *T* ≤ 1100 °C	Blok Kalibratörde	4,0 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	150 °C < *T* ≤ 300 °C	IR kalibratör ile Emisivite (ε) : 0,95	2,8 °C	*T*: Sıcaklık ASTM E2847 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre karşılaştırmalı kalibrasyon • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	300 °C < *T* ≤ 500 °C	IR kalibratör ile Emisivite (ε) : 0,95	3,5 °C	*T*: Sıcaklık ASTM E2847 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre karşılaştırmalı kalibrasyon • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Otoklav	80 °C ≤ *T* ≤ 140 °C	Merkez Sıcaklık Ölçümü (Tek Nokta)	0,6 °C	*T*: Sıcaklık Referans Datalogger ile karşılaştırma metoduna göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Platin Bazlı Referans Isılçiftler • S	650 °C < *T* ≤ 1100 °C	Blok Kalibratörde	3,8 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler K	650 °C < *T* ≤ 1100 °C	Blok Kalibratörde	4,0 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler J	650 °C < *T* ≤ 1100 °C	Blok Kalibratörde	4,0 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler N	400 °C < *T* ≤ 1100 °C	Blok Kalibratörde	3,9 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Isılçiftler Endüstriyel Isılçiftler T	230 °C < *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	0,8 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-8 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	-40 °C ≤ *T* ≤ 150 °C	Hacim içerisinde tek noktada sıcaklık ölçümü	0,5 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg-20, EN 60068-3-11, DKD-R 5-7 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre mobil kalibrasyon sistemi kullanarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK
Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0230-K

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Elektrik - DA ve Alçak Frekans Büyüklükleri (AF)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	0,1 V ≤ *U* ≤ 1 V		$2{,}9 \cdot 10^{-5} \cdot U + 8$ µV	Referans 6½ dijit DMM ile *U*: Ölçülen Gerilim Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	1 V < *U* ≤ 10 V		$9{,}9 \cdot 10^{-5} \cdot U + 11$ µV	Referans 6½ dijit DMM ile *U*: Ölçülen Gerilim Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	10 V < *U* ≤ 100 V		$5{,}2 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0{,}8$ mV	Referans 6½ dijit DMM ile *U*: Ölçülen Gerilim Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	100 V < *U* ≤ 1000 V		$1{,}9 \cdot 10^{-5} \cdot U + 69$ mV	Referans 6½ dijit DMM ile *U*: Ölçülen Gerilim Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	0,1 V ≤ *U* ≤ 1 V	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$7{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}4$ mV	Referans 6½ dijit DMM ile *U*: Ölçülen Gerilim *f*: Ayarlanan Frekans Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	1 V < *U* ≤ 10 V	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$7{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 3{,}5$ mV	Referans 6½ dijit DMM ile *U*: Ölçülen Gerilim *f*: Ayarlanan Frekans Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	10 V < *U* ≤ 100 V	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$7{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 34$ mV	Referans 6½ dijit DMM ile *U*: Ölçülen Gerilim *f*: Ayarlanan Frekans Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	100 V < *U* ≤ 750 V	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$8{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}3$ V	Referans 6½ dijit DMM ile *U*: Ölçülen Gerilim *f*: Ayarlanan Frekans Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	10 µA ≤ *I* ≤ 100 µA		$2{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}042$ µA	Referans 6½ dijit DMM ile *I*: Ölçülen Akım Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	0,1 mA < *I* ≤ 1 mA		$5{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}072$ µA	Referans 6½ dijit DMM ile *I*: Ölçülen Akım Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	1 mA < *I* ≤ 10 mA		$2{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}6$ µA	Referans 6½ dijit DMM ile *I*: Ölçülen Akım Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	10 mA ≤ *I* ≤ 100 mA		$2{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5{,}8$ µA	Referans 6½ dijit DMM ile *I*: Ölçülen Akım Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	0,1 A ≤ *I* ≤ 3 A		$2{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2$ mA	Referans 6½ dijit DMM ile *I*: Ölçülen Akım Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	10 A < *I* ≤ 400 A		$2{,}4 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0{,}5$ A	Referans Pensampermetre ile *I*: Ölçülen Akım Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	400 A < *I* ≤ 1000 A		$3 \cdot 10^{-2} \cdot I + 3{,}4$ A	Referans Pensampermetre ile *I*: Ölçülen Akım Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	0,1 A < *I* ≤ 1 A	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$1{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}5$ mA	Referans 6 ½ dijit DMM ile *I*: Ölçülen Akım *f*: Ayarlanan Frekans Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	10 A ≤ *I* ≤ 400 A	50 Hz ≤ *f* ≤ 60 Hz	$3 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0{,}6$ A	Referans Pensampermetre ile *I*: Ölçülen Akım *f*: Ayarlanan Frekans Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	400 A < *I* ≤ 1000 A	50 Hz ≤ *f* ≤ 60 Hz	$3{,}4 \cdot 10^{-2} \cdot I + 3{,}5$ A	Referans Pensampermetre ile *I*: Ölçülen Akım *f*: Ayarlanan Frekans Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	3 V ≤ *U* ≤ 30 V		$1{,}2 \cdot 10^{-2} \cdot U + 0{,}2$ V	Referans güç kaynağı ile *U*: Uygulanan Gerilim Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	0,5 A ≤ *I* ≤ 5 A		$1{,}2 \cdot 10^{-2} \cdot I + 14$ mA	Referans güç kaynağı ile *I*: Uygulanan Akım Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0230-K

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Zaman ve Frekans

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üreteci (Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar)	30 rpm ≤ ω < 1000 rpm	Çözünürlük: 0,1 rpm	$6{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 0{,}17$ rpm	Referans optik takometre ile karşılaştırma ω: Ölçülen devir [rpm] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üreteci (Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar)	1000 rpm ≤ ω ≤ 90000 rpm	Çözünürlük: 1 rpm	$1{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 1{,}8$ rpm	Referans optik takometre ile karşılaştırma ω: Ölçülen devir [rpm] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Optik Takometre	60 rpm < ω ≤ 99999 rpm		$1{,}1 \cdot 10^{-4} . \omega + 0{,}7$ rpm	ω : Ölçülen Devir [rpm] Referans sinyal jeneratörü ve optik-mekanik dönüştürücü kullanarak Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler Zaman Farkı Ölçer (Frekans Sayıcı, Kronometre, Zamanlayıcı)	1 s ≤ t ≤ 36000 s	Çözünürlük: 10 ms	$1{,}1 \cdot 10^{-5} \cdot t + 55$ ms	Referans kronometre ile karşılaştırma t: Ölçülen zaman aralığı [s] Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0230-K

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$L \leq 300$ mm	Bölüntü değeri 0,001 mm	(1,7 + 17 · L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$L \leq 300$ mm	Bölüntü değeri 0,01 mm	(16 + 17 · L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	$L \leq 300$ mm	Bölüntü değeri 0,01 mm	(17 + 16 · L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı (Mihengir)	$L \leq 300$ mm	Bölüntü değeri 0,01 mm	(17 + 16 · L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör) (Dış)	$L \leq 50$ mm	Bölüntü değeri 0,001 mm	(3,8 + 3 · L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Kalınlık Komparatörü)	1 mm ≤ L ≤ 200 mm	Bölüntü değeri 0,001 mm	(1,5 + 10 · L) µm	Referans blok mastarlarla karşılaştırma metodu L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler [Elek, Ağ] Açımı(Apertür)	5 mm ≤ L ≤ 125 mm	Kumpas ile	48 µm	ISO 3310-1 ve ISO 3310-2 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel, Atölye veya Mekanik İş Skalaları	$L \leq 2$ m	Referans cetvel ile karşılaştırma	0,70 mm	DIN 866 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0230-K
Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026

Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	$L \leq 2$ m	Referans cetvel ile karşılaştırma	0,71 mm	OIML R35-1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	$2 \text{ m} < L \leq 50$ m	Referans cetvel ile karşılaştırma	$(0{,}61 + 0{,}05 \cdot L)$ mm	OIML R35-1 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L : Ölçülen uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ultrasonik Kalınlık Ölçer	$1 \text{ mm} \leq L \leq 200$ mm	Bölüntü değeri 0,001 mm	$(23{,}2 + 1{,}01 \cdot L)$ µm	Referans blok mastarlarla karşılaştırma metodu L: Ölçülen Uzunluk [m] Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	$50 \text{ µm} \leq L \leq 2000$ µm	Bölüntü değeri 0,0001 mm Kalınlık folyoları ile	7,6 µm	TS 2311 EN ISO 2178 TS 2674 EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	**METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ** **Akreditasyon No : AB-0230-K** **Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026**

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Mekaniksel Büyüklükler/Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$m \leq 6100$ g	E_2 sınıfı kütle ile	$1{,}6 \cdot 10^{-6}$	m : Tartım değeri [g] EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$m \leq 40$ kg	F_1 sınıfı kütle ile	$1 \cdot 10^{-5}$	m : Tartım değeri [kg] EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$m \leq 1000$ kg	M_1 sınıfı kütle ile	$1{,}8 \cdot 10^{-4}$	m : Tartım değeri [kg] EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$m \leq 5000$ kg	M_1 sınıfı kütle ve ikame kütle ile	$5 \cdot 10^{-4}$	m : Tartım değeri [kg] EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	**METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ** **Akreditasyon No : AB-0230-K** **Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026**

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Mekaniksel Büyüklükler/Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	-0,9 bar ≤ p ≤ -0,09 bar	Pnömatik	$3{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot p + 3{,}9$ mbar	p: Bağıl Basınç, [bar] EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	1 bar ≤ p ≤ 20 bar	Pnömatik	$2 \cdot 10^{-4} \cdot p + 8{,}1$ mbar	p: Bağıl Basınç, [bar] EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü	20 bar ≤ p ≤ 700 bar	Hidrolik	$2{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot p + 46$ mbar	p: Bağıl Basınç, [bar] EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	-0,85 bar ≤ p ≤ -0,1 bar	Pnömatik	$4{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot p + 3{,}5$ mbar	p: Bağıl Basınç, [bar] EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	1 bar ≤ p ≤ 20 bar	Pnömatik	$1{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot p + 9$ mbar	p: Bağıl Basınç, [bar] EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	20 bar ≤ p ≤ 700 bar	Hidrolik	$3{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot p + 47$ mbar	p: Bağıl Basınç, [bar] EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. Müşteri Yerinde ve Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0230-K	**METEG KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ** **Akreditasyon No : AB-0230-K** **Revizyon No: 12 Tarih: 17.07.2026**

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Optik Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Dalgaboyu UV/VIS Spektrofotometre	279 nm ≤ λ ≤ 880 nm	Bant Genişliği: 1 nm, 2 nm ve 5 nm	0,31 nm	λ: Dalga Boyu ASTM E275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Soğurma UV/VIS Spektrofotometre	0,29 Abs ≤ A_λ ≤ 2,53 Abs	Bant Genişliği 1 nm, 2 nm ve 5 nm	0,0066 Abs	A_λ: Soğurma ASTM E 275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.